

MULTICOLOR LED

7

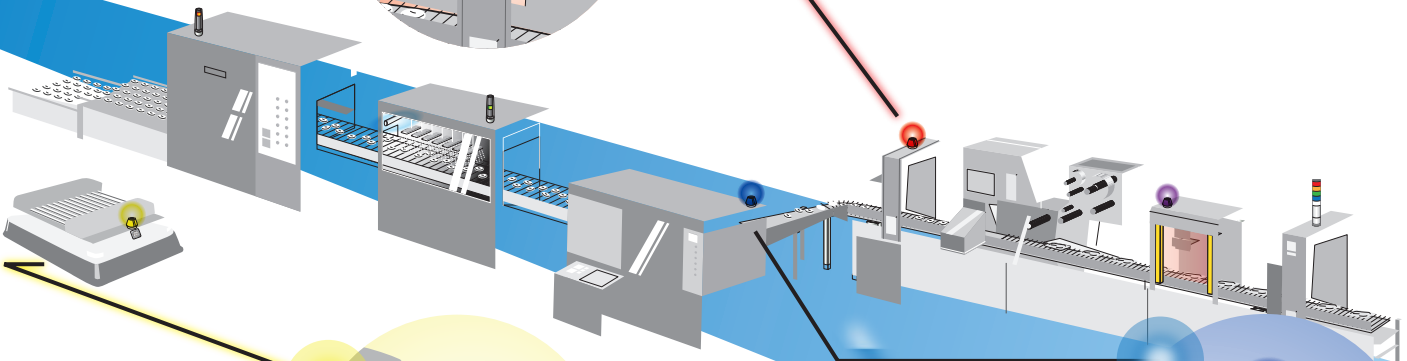
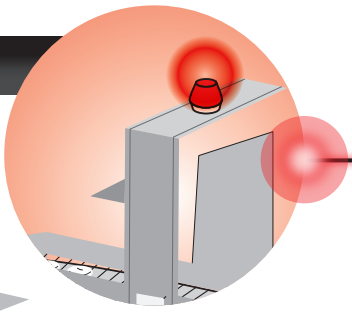
Farben



Tatsächliche Größe

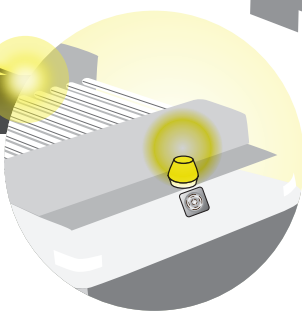
☒ Förderstrecke

- ☒ Nothalt
- ☒ Fehler
- ☒ in Betrieb
- ☒ Materialstau
- ☒ Inspektion
- ☒ Ruf
- ☒ "Start" drücken



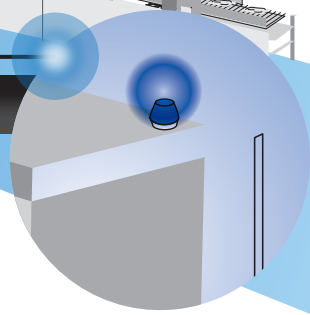
☒ AGV

- ☒ Fehler
- ☒ Hindernis entfernt
- ☒ Vorlauf
- ☒ Rücklauf
- ☒ Drehen
- ☒ Leerlauf
- ☒ Batterie leer



☒ Kompaktanlage

- ☒ Nothalt
- ☒ Fehler
- ☒ in Betrieb
- ☒ Kein Material
- ☒ Angehalten
- ☒ Ruf
- ☒ "Start" drücken



☒ Unterschiedliche Farbanordnung

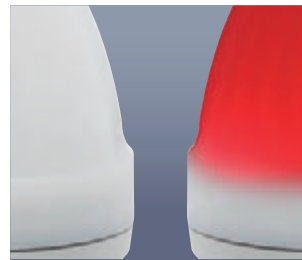


☒ Kompakte Größe



Das kompakte Design ist mit jeder Anlage kompatibel.

☒ Weiße Linse



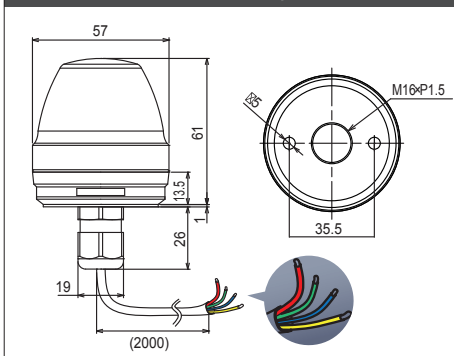
Die weiße Linse bewirkt, dass Farben besonders klar dargestellt und das Licht gleichmäßig verteilt wird.

☒ Beständigkeit in schwierigen Arbeitsumgebungen



Mit den Schutzklassen IP66 und IP67 ist die Leuchte gegen Staub und Sprühwasser geschützt und kann so in Arbeitsumgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Staubbelastung eingesetzt werden.

Spezifikationen und Abmessungen (Einheit: mm)



Farbkarte

Verdrahtung	LED Farbe
Rot	Rot
Grün	Grün
Blau	Blau
Rot/Grün	Gelb
Blau/Grün	Hellblau
Rot/Blau	Violett
Rot/Grün/Blau	Weiß

Artikelname	NE-M1-CL7
Nennspannung	12V DC ~ 24V DC
Betriebsspannung	10.8V DC ~ 26.4V DC
Betriebstemperatur	-30 °C bis +50 °C (90% RH oder weniger)
Installation	nur Innenbereich
Schutzklasse	IP66/IP67
Farben	7 Farben

Antriebstechnik
Automation
Vertrieb



ghv Vertriebs-GmbH
für Antriebstechnik
und Automation

Am Schammacher Feld 47 · D-85567 Grafing
Tel.: +49(0) 80 92/81 89-0 · Fax: +49(0) 80 92/81 89 9
E-Mail: mail@ghv.de
Internet: www.ghv.de